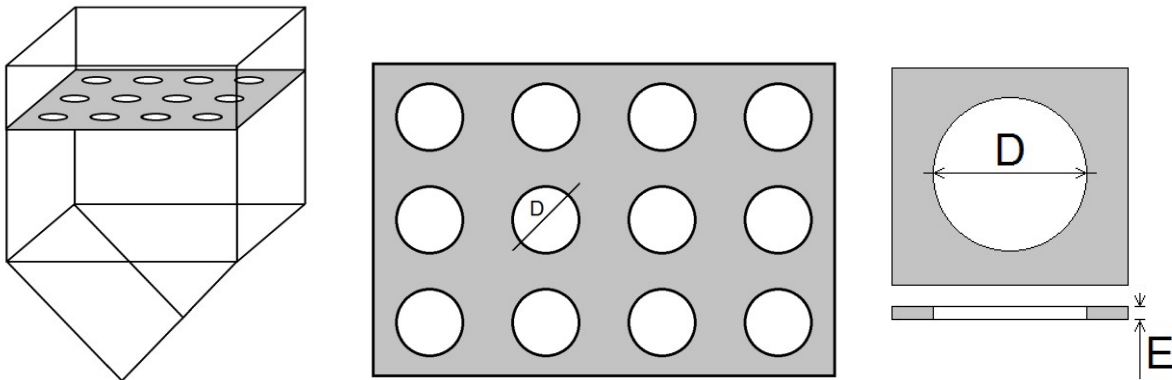


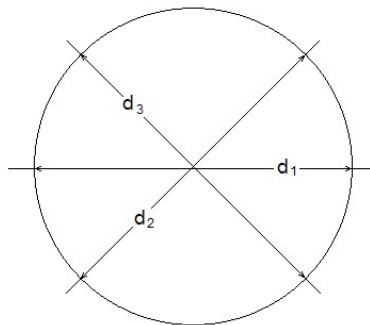
PROCEDIMENTO: MEDIÇÃO FURO ESPELHO

Para um perfeito encaixe das mangas com cinta aço mola (ou snap-band) é necessário saber com precisão o diâmetro do furo na placa espelho (ou diâmetro de encaixe da manga) e a espessura da placa espelho.

Abaixo um esquema simplificado de um filtro Jato Pulsante (Pulse Jet) com o chapa espelho na cor cinza e a vista superior desta chapa espelho, indicando do diâmetro “D” a ser medido.



Deve-se medir **COM PAQUIMETRO** o diâmetro “D” e a espessura “E” do furo para um perfeito encaixe da manga. Recomenda-se realizar 3 medições (d1, d2 e d3) no mesmo furo e considerar a média destas medições.



Recomenda-se medir ao menos 3 furos para verificação da uniformidade dos mesmos. Tolerância de +/- 0,25 mm entre furos.

No encaixe da manga, a placa espelho deve ficar entre os sulcos da cinta aço mola e a manga não deve girar se forçada, quando instalada no orifício da placa espelho.

